

```

10 CLS : SCREEN 9
20 REM entete nummes%=rang de la mesure, mesure%=valeur de la mesure
30 REM xorig%= origine de l'axe x pour le trac,
40 REM vit variable tempo ,dépend du pc!!!
nummes% = 1
xorig% = 1
mesure% = 0
PRINT "          PROGRAMME DE LECTURE DES DONNEES"
PRINT "          acquises par le port parallele ,avec un max 187"
PRINT "          -----"
PRINT
PRINT
PRINT "VITESSE DE LECTURE de 0 = tres rapide "
PRINT "A 100000 = 1 mesure toutes les 10 secondes "
PRINT "EN COURS D'EXECUTION :LA VITESSE PEUT ETRE VARIEE < v > OU < l >"
PRINT "LES LECTURES PEUVENT ETRE STOPPEES PAR < q >"
PRINT "EN FIN DE LECTURE LE PROGRAMME PEUT ETRE STOPPE PAR < f >"
INPUT "VITESSE :", vit
PRINT
PRINT
INPUT "DATE DU FICHER A LIRE : <jjmmaa> ", dat$
nomdefichier$ = "c:\don\" + "do" + dat$ + ".dat"
OPEN nomdefichier$ FOR INPUT AS #1
100 REM boucle principale
INPUT "DEMARRER LA LECTURE ? <o / n>", rep$
IF rep$ = "o" OR rep$ = "O" THEN GOTO 130 ELSE GOTO 120
120 CLOSE #1: END
130 GOSUB 200
150 GOSUB 700
170 GOSUB 400
180 GOSUB 500
190 com$ = INKEY$: IF com$ = "q" THEN GOTO 120
191 IF com$ = "v" THEN vit = vit - 100
192 IF com$ = "l" THEN vit = vit + 100
198 GOTO 150
199 END

200 REM affichage entete page graphique
CLS
LOCATE 3, 30: PRINT "MESURE du :", dat$
LOCATE 11, 77: PRINT "4v"
LOCATE 25, 77: PRINT "ov"
LOCATE 11, 2: PRINT "v"
LOCATE 13, 2: PRINT "O"
LOCATE 15, 2: PRINT "L"
LOCATE 17, 2: PRINT "T"
LOCATE 19, 2: PRINT "S"
LOCATE 25, 1: PRINT "TEMPS>"
RETURN

400 REM lecture des mesures
INPUT #1, nummes%, mesure%, temps$
IF EOF(1) THEN GOSUB 800
RETURN

500 REM affichage resultat et trace courbe
xorig% = nummes% - (550 * (INT(nummes% / 550)))
IF xorig% = 549 THEN GOSUB 200
LOCATE 3, 10: PRINT "MES: "; nummes%, "VAL: "; mesure%; "mv      ", temps$
LINE (xorig% + 50, 350)-(xorig% + 50, 350 - (mesure% / 17)), 10

RETURN

700 REM boucle tempo

```

```
FOR x = 0 TO vit  
NEXT x  
RETURN
```

```
800 REM boucle pour maintenir/arreter l'affichage  
stop$ = INKEY$  
IF stop$ = "f" THEN GOTO 120  
GOTO 800
```